

Опытные данные по использованию присадки Депран – ДДП на различных среднестиллятных топливах

Топливо	Концентрация присадки ДДП, % масс.	$T_z, ^\circ\text{C}$	$T_{\text{пф}}, ^\circ\text{C}$	Депрессия $T_z, ^\circ\text{C}$	Депрессия $T_{\text{пф}}, ^\circ\text{C}$
ДТ (Л) - 1	0	-22	-7		
	0,05	-32	-20	10	13
ДТ (Л) - 2	0	-28	-4		
	0,05	-40	-19	12	15
ДТ Л-0,05-62	0	-26	-6		
	0,1	-38	-22	12	16
Печное топливо - 1	0	-14	-1		
	0,05	-34	-5	20	4
Печное топливо - 2	0	-5	8		
	0,15	-34	3	29	5
Печное топливо - 3	0	-4	11		
	0,15	-25	6	21	5
Маловязкое судовое топливо	0	-12	4		
	0,1	-38	2	26	2

T_z – температура застывания

$T_{\text{пф}}$ – температура предельной фильтруемости